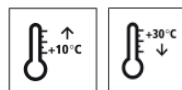


Технический лист StoPur IB 500

Полиуретановое покрытие для
промышленных полов, вязко-эластичное



Характеристика

Применение

- для внутренних работ
- в качестве цветного покрытия для промышленных полов
- для оснований с цементным связующим
- для твердых наливных полов из асфальта

Свойства

- устойчиво к различным воздействиям
- для заделки статичных трещин
- вязко-эластичное
- в качестве поверхности, рассчитанной на нагрузку от людей и колесную нагрузку

Внешний вид

- глянцевый

Особенности/Указания

- продукт соответствует EN 1504-2
- продукт соответствует EN 13813
- восприимчиво к воздействию влаги во время затвердевания

Технические данные

Критерий	Норма/ правила проведения испытаний	Значение/ единица	Указания
Прочность сцепления (28 дней)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Вязкость (при 23 °C)	EN ISO 3219	1800 - 2700 mPa.s	смесь
Твердость по шкале Shore-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Плотность (смесь 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 г/см³	
Истирание под влиянием агрессивных сред	EN ISO 5470-1	52 мг	CS 10/1000U/1000g

При указании значений брались средние либо приблизительные значения. В связи с использованием в наших продуктах естественного сырья определенные показатели в отдельной партии могут незначительно отличаться без ущерба для качества продукта.

Поверхность основания

Требования

Требования к бетонному основанию:
Поверхность должна быть сухой, прочной и свободной от разделяющих, родственных и чужеродных субстанций.
Недостаточно прочные слои и скопления шлама следует удалить.

Степень сухости в соответствии с Правилами восстановления бетона 2001-10, однако, в зависимости от класса бетона.
Остаточная влажность может достигать не более 4% по массе при классе бетона до C30/37 и не более 3% по массе при классе бетона C35/45, замеры должны проводиться прибором измерения влажности.

Асфальт должен иметь 75% наполнителя.

Технический лист

StoPur IB 500

Температура поверхности должна быть более +8 °C и 3 K выше точки росы.
Прочность сцепления при растяжении в центре 1,5 N/mm²
Наименьший показатель прочности сцепления при растяжении 1,0 N/mm²

Подготовка

Подготовка основания:
Поверхность основания следует подготовить соответствующим механическим способом, как напр. дробеструйная очистка, фрезеровка и дальнейшая дробеструйная очистка или струйная обработка твердыми зернами.

Применение

Условия применения Относительная влажность воздуха при применении не должна быть > 75%

Температура использования Минимальная температура при применении: + 10 °C
Максимальная температура при применении: + 30 °C

Время применения При +10 °C: около 70 минут
При +20 °C: около 40 минут
При +30 °C: около 25 минут
Время для дальнейшей обработки:
При 10 °C: около 24 часов
При 20 °C: около 16 часов
При 30 °C: около 12 часов

Соотношение материала Компонент A : компонент B = 100,0 : 23,0 массовых долей

Подготовка материала Компонент A и компонент B поставляются в определенном соотношении и смешиваются в соответствии с ниже указанными данными. Взболтать компонент A, после это добавить весь компонент B.
Тихоходным миксером (максимум 300 оборотов/мин.) тщательно перемешать до получения однородной массы без разводов. Обязательно тщательно перемешать как с боков, так и со дна, чтобы отвердитель распределился равномерно. Продолжительность смешивания не менее 3 минут.
После смешивания перелить в чистую емкость и еще раз взболтать.
Не использовать при работе заводскую тару!

Температура компонентов при смешивании должна быть не менее 15° C.
Относительная влажность воздуха при применении не должна быть > 75%

Расход

Способ применения	Приблизительный расход
на мм слоя (без наполнителя)	1,4 кг/м ²

Расход материала помимо прочего зависит от особенностей применения, поверхности и консистенции. Приведенные данные по расходу представляют собой лишь ориентировочные значения. Точные данные по расходу следует при необходимости определять на объекте.

Структура покрытия

Покрытие для промышленных полов на асфальт, средний уровень механической нагрузки.

1. Подготовка поверхности
2. Грунтовка посредством StoPur IB 500 без наполнения
3. Покрытие StoPur IB 500
4. Запечатывающий слой StoPur WV 150 / StoPur WV 200 (в качестве опции)
5. Периодическая обработка поверхности StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (в качестве опции)

Покрытие для промышленных полов с основанием на цементной основе, средний уровень механической нагрузки.

1. Подготовка поверхности
2. Грунтовка посредством StoPox GH 205
3. Покрытие StoPur IB 500
4. Запечатывающий слой StoPur WV 150 / StoPur WV 200 (в качестве опции)
5. Периодическая обработка поверхности StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (в качестве опции)

Технический лист

StoPur IB 500

Нанесение

Нанести ракелем, удалить воздух, компонент А, компонент В.

Покрытие для промышленных полов на асфальт, средний уровень механической нагрузки. Условие для покрытия на наливные полы из асфальта: (класс качества GE 10).

1. Подготовка поверхности

Должно быть 75% наполнителя, прочность сцепления при растяжении 1,5 N/mm²

2. Грунтование StoPur IB 500

StoPur IB 500 (без наполнения) резко протягивается по свободно лежащим зернам наполнения. При больших шероховатостях StoPur IB 500 можно наполнить в пропорции 1:0,3 StoQuarz 0,1-0,5 мм.

Если во время перерыва (макс. 24 часа) дальнейшие покрытия наноситься не будут, то необходимо обсыпать грунтовку песком StoQuarz 0,3-0,8 мм либо StoQuarz 0,1-0,5 мм: около 1,0 кг/м².

Расход StoPox IB 500: около 0,5-1,0 кг/м², в зависимости от шероховатости поверхности.

Расход StoQuarz 0,3 -0,8 мм либо StoQuarz 0,1 -0,5 мм: около 1,0 кг/м²

3. Покрытие StoPur IB 500

Тщательно перемешанный и перелитый в другую тару материал StoPur IB 500 наносится ракелем (зуб 48 или 95, каталог инструментов Sto), затем при помощи игольчатого валика движениями крест на крест выпускается воздух.

Расход: около 1,4 кг/м² на каждый мм толщины слоя. Рекомендованный расход 1,8 – 2,2 кг/м²

Минимальная толщина слоя зависит от основания и требований к внешнему виду/кроющей способности. Толщина слоя < 0,5 мм на гладких поверхностях ведет, как правило, к дефектам растекания.

4. Запечатывающий слой StoPur WV 150/200 farbig (в качестве опции)

Для достижения шелковисто-матовой либо матовой поверхности, устойчивой к воздействию ультрафиолетовых лучей, валиком с коротким ворсом (высота ворса 6 - 8 мм) крест на крест наносится StoPur WV 150/200 farbig.

Расход: около 0,15-0,2 кг/м²

5. Обработка поверхности StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (в качестве опции)

Материал для обработки поверхности наносится равномерным тонким слоем на чистый, затвердевший пол в промышленном здании.

Материал наносить предварительно смоченной шваброй «Wischmop» без ворсинок. Затем оставить пол сохнуть на примерно 20 - 30 минут.

Нанесение второго слоя производится поперек предыдущего прохода. Следует обязательно соблюдать время высыхания между проходами. В зависимости от предполагаемой нагрузки может потребоваться несколько проходов.

Расход: около 30-50 мл/м² на каждый проход.

Пожалуйста, обратите внимание: при работе следует избегать попадания прямых солнечных лучей, высоких температур и сквозняков.

Пожалуйста, обратите внимание: Уровень блеска матового запечатывающего слоя, например, из StoPur WV 150, StoPur WV 200 можно повысить, обработав его StoDivers P 105.

Технический лист

StoPur IB 500

Покрытие для промышленных полов с основанием на цементной основе, средний уровень механической нагрузки.

1. Подготовка поверхности

2. Грунтовка посредством StoPox GH 205

StoPox GH 205 разлить и распределить по при помощи резинового ракеля до полного исчезновения пор на поверхности, затем равномерно распределить валиком или щеткой. Избегать образования луж.

Если в течение 48 часов дальнейшие работы с StoPur IB 500 производиться не будут, то свежую грунтовку необходимо обсыпать песком StoQuarz 0,1-0,5 мм (зерно к зерну).
Расход StoPox GH 205: около 0,3-0,5 кг/м², в зависимости от шероховатости поверхности.
Расход StoQuarz 0,1 -0,5 мм: около 0,5 - 1,0 кг/м²

При наличии опасности обратного увлажнения необходимо в течение 24 часов необходимо нанести растекающийся раствор, состоящий из StoPox GH 205 и StoZuschlag KS (в соотношении 1:2 массовых долей).

Расход StoPox GH 205: около 0,6 кг/м² и мм толщины слоя

Расход StoZuschlag KS: около 1,2 кг/м² и мм толщины слоя

Толщина слоя: без пор не менее 1,5 мм

3. Покровный слой StoPur IB 500

StoPur IB 500 наносится зубчатым ракелем (зуб 48 или 95, каталог инструментов Sto), затем при помощи игольчатого валика движениями крест на крест выпускается воздух.

При толщине слоя > 1 мм StoPur IB 500 может быть дополнительно наполнен StoQuarz 0,1 -0,5 мм (в соотношении 1:0,3 массовых долей)

Минимальная толщина слоя зависит от основания и требований к внешнему виду/кроющей способности.

Толщина слоя менее чем 0,5 мм на гладких поверхностях ведет, как правило, к дефектам растекания.

Расход StoPur IB 500 (без наполнения): около 1,4 кг/м² и мм толщины слоя.

Рекомендованный расход 1,8 – 2,2 кг/м²

Расход StoPur IB 500 (наполнение в соотношении 1:0,3): около 1,2 кг/м² и мм толщины слоя. Расход StoQuarz 0,1 -0,5 мм: около 0,5 кг/м² и мм толщины слоя.

4. Запечатывающий слой StoPur WV 150/200 farbig (в качестве опции)

Для достижения шелковисто-матовой либо матовой поверхности, устойчивой к воздействию ультрафиолетовых лучей, валиком с коротким ворсом (высота ворса 6 - 8 мм) крест на крест наносится StoPur WV 150/200 farbig.

Расход: около 0,15-0,25 кг/м²

5. Обработка поверхности StoDivers P 105/120 (в качестве опции)

Материал для обработки поверхности наносится равномерным тонким слоем на чистый, затвердевший пол в промышленном здании.

Материал наносить предварительно смоченной шваброй «Wischmop» без ворсинок.

Затем оставить пол сохнуть примерно на 20 - 30 минут.

Нанесение второго слоя производится поперек предыдущего прохода. Следует обязательно соблюдать время высыхания между проходами. В зависимости от предполагаемой нагрузки может потребоваться несколько проходов.

Расход: около 30-50 мл/м²/на каждый проход.

Технический лист

StoPur IB 500

	Указания: При работе следует избегать попадания прямых солнечных лучей, высоких температур и сквозняков. Уровень блеска матового запечатавающего слоя, например, из StoPur WV 150, StoPur WV 200 можно повысить, обработав его StoDivers P 105/120. Отклонения по цвету, обусловленные особенностями сырья, являются неизбежными. Это особенно заметно при различных по продолжительности временных промежутках смешивания и хранения в таре. При добавлении кварцевого песка в особенности следует рассчитывать на отклонения по цвету при светлых цветовых оттенках. При увеличивающейся продолжительности хранения собственный цвет изменяется – что обусловлено особенностями сырья – от светлого к темному, так что у светлых цветов могут появиться отличия в цветовых оттенках. StoPur IB 500 под нарастающим воздействием ультрафиолетового излучения сильно подвержено пожелтению. Это в особенности касается светлых цветовых оттенков. В этой связи доработки и примыкания к имеющимся поверхностям становятся видны. Посредством использования соответствующего запечатавающего слоя можно улучшить устойчивость к воздействию ультрафиолетового излучения. При работе с полиуретанами следует обращать внимание на то, чтобы материал во время затвердевания не соприкасался с водой, так как в противном случае это может привести к образованию пузырей (пены). Грунтовочное покрытие вертикальных бетонных поверхностей.
Очистка инструмента	После использования незамедлительно очистить посредством StoDivers EV 100.
Указания, рекомендации, специальное, прочее	Общие указания по применению см. www.stocretec.de (продукты), а также в приложении к актуальному руководству «Технические листы».

Технический лист

StoPur IB 500

Поставка

Цвет Цвета по шкале RAL, большой спектр цветовых оттенков
PG 11/PG 12 смотри таблицы цветов

Номер артикула	Обозначение	Тара
09348-001	StoPur IB 500	30 кг комплект

Хранение

Условия хранения Хранить в сухом помещении. Беречь от мороза и прямых солнечных лучей.

Срок хранения В оригинальной упаковке до ... (см. упаковку).

Заключения / допуски технической экспертизы

Обозначение

Группа продуктов Покрытие

Код GIS PU40

Безопасность Этот товар обязательно должен маркироваться в соответствии с действующими правилами ЕС.
При первой покупке Вы получите Листок безопасности ЕС.
Пожалуйста, обратите внимание на информацию по обращению с продуктом, его хранению и утилизации.

Особые указания

Информация и данные в этом Техническом листе служат обеспечению применения по обычному назначению, либо соответствия обычным целям, и основываются на наших знаниях и опыте. Однако, это не освобождает клиента от самостоятельной проверки продукта на пригодность и правильность применения.
Применение в областях, однозначно не упомянутых в данном Техническом листе, может осуществляться только после согласования с StoCretec GmbH. Без согласования Вы действуете под собственную ответственность. Особенно это касается комбинаций с другими продуктами.

С выпуском нового Технического листа все предыдущие Технические листы утрачивают свою актуальность. Самую новую редакцию Вы можете найти в Интернете на сайте «www.stocretec.de».

StoCretec GmbH
Gutenbergstraße 6
D-65830 Kriftel

Тел. (0 61 92) 401 104
Факс (0 61 92) 401 105
info.stocretec.de@sto.com
Internet www.stocretec.de