

## Технический лист

### StoPox WL 200

Эпоксидный лак на водной основе,  
препятствующий скольжению



#### Характеристика

##### Применение

- внутри и снаружи помещений
- для оснований с цементным связующим
- наливные полы с окисью магния и сульфатом кальция
- в качестве цветного запечатывающего слоя для промышленных полов

##### Свойства

- пропускает водяной пар
- очень хорошее сцепление с поверхностью основания
- препятствует скольжению

#### Технические данные

Критерий	Норма/ правила проведения испытаний	Значение/ единица	Указания
Прочность сцепления (28 дней)	EN 1542	> 2,0 МПа	
Вязкость (при 23 °С)	EN ISO 3219	2400 - 3600 мПа.с	смесь
Плотность (смесь 23 °С)	EN ISO 2811	1,35 - 1,43 г/см <sup>3</sup>	
Истирание	EN ISO 5470-1	62 мг	CS 10/1000U/1000g
Класс проводимости водяного пара	EN ISO 7783	класс II (средний) sd = 0,14 - 1,4	

При указании значений брались средние либо приблизительные значения. В связи с использованием в наших продуктах естественного сырья определенные показатели в отдельной партии могут незначительно отличаться без ущерба для качества продукта.

#### Поверхность основания

##### Требования

Требования к бетонному основанию:

Поверхность должна быть сухой, прочной и свободной от разделяющих, родственных и чужеродных субстанций. Недостаточно прочные слои и скопления шлама следует удалить.

Степень сухости в соответствии с Правилами восстановления бетона 2001-10, однако, в зависимости от класса бетона. Остаточная влажность может достигать не более 4% по массе при классе бетона до С30/37 и не более 3% по массе при классе бетона С35/45, замеры должны проводиться прибором измерения влажности.

Температура поверхности должна быть более +8 °С и 3 К выше точки росы.  
Прочность сцепления при растяжении в центре  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$   
Наименьший показатель прочности сцепления при растяжении  $1,0 \text{ N/mm}^2$

Наливные полы с окисью магния и сульфатом кальция требуют особых профессиональных знаний.

## Технический лист

### StoPox WL 200

<b>Подготовка</b>	Подготовка поверхности: Поверхность основания следует подготовить соответствующим механическим способом, как напр. дробеструйная очистка, фрезеровка и дальнейшая дробеструйная очистка или струйная обработка твердыми зёрнами или шлифование алмазным кругом.
<b>Применение</b>	
<b>Температура использования</b>	Минимальная температура при применении: + 10 °C Максимальная температура при применении: + 30 °C
<b>Время применения</b>	При +10 °C: около 180 минут При +20 °C: около 90 минут При +30 °C: около 60 минут  Время для дальнейшей обработки: При +10 °C: около 24 часов При +20 °C: около 16 часов При +30 °C: около 12 часов
<b>Подготовка материала</b>	Компонент А и компонент В поставляются в определенном соотношении и смешиваются в соответствии с ниже указанными данными. Взболтать компонент А, после это добавить весь компонент В. Тихоходным миксером (максимум 300 оборотов/мин.) тщательно перемешать до получения однородной массы. Обязательно тщательно перемешать как с боков, так и со дна, чтобы отвердитель распределился равномерно. Продолжительность смешивания не менее 3 минут. После смешивания перелить в чистую емкость и еще раз взболтать. Не использовать при работе заводскую тару!  Температура компонентов при смешивании должна быть не менее +15° C.
<b>Структура покрытия</b>	Промышленный пол с легкой механической нагрузкой, препятствующий скольжению  1. Подготовка поверхности 2. Грунтовка посредством StoPox WL 200 3. Запечатывающий слой StoPox WL 200 4. Обработка поверхности StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (при необходимости)
<b>Нанесение</b>	Наносить валиком, резиновым ракелем и валиком, компонент А, компонент В  Промышленный пол с легкой механической нагрузкой, препятствующий скольжению 1. Подготовка поверхности (глубина выбоин < 0,5 мм, при выбоинах > 0,5 мм при запечатывании, как правило, невозможно достичь гладкой поверхности)  2. Грунтовка посредством StoPox WL 200 StoPox WL 200 в зависимости от основания и условий применения можно развести до 20%-ми воды. Расход: около 0,15 - 0,25 кг/м <sup>2</sup> , на каждый проход.

## Технический лист

### StoPox WL 200

---

#### 3. Запечатывающий слой StoPox WL 200

StoPox WL 200 можно развести до 10%-ми воды, валиком с коротким ворсом (Sto-лакировальный валик Nylon RS 13, каталог инструментов Sto).

Расход: около 0,15 - 0,25 кг/м<sup>2</sup>, на каждый проход.

Материал следует наносить равномерно. Рекомендуется использование выравнивающей решетки.

#### 4. Обработка поверхности StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (при необходимости)

Средство для обработки наносится равномерным тонким слоем на чистый затвердевший промышленный пол. Материал наносится предварительно увлажненной шваброй «Wischmop». Оставить пол достаточно просохнуть, примерно на 20-30 мин.

При втором проходе материал наносится поперек предыдущего прохода. Необходимо в обязательном порядке соблюдать время высыхания между проходами. В зависимости от ожидаемой нагрузки может понадобиться несколько проходов.

Расход: около 30 - 50 мл/м<sup>2</sup>, на каждый проход

Пожалуйста, обратите внимание: При работе следует избегать попадания прямых солнечных лучей, высоких температур и сквозняков.

Указание:

Не предназначен для площадок с высокой механической нагрузкой.

В зависимости от основания и цветового оттенка может понадобиться несколько проходов StoPox WL 200 для достижения гомогенного покрытия.

При работе с системами покрытия на водной основе следует обеспечить достаточную циркуляцию воздуха. Однако сквозняков следует избегать. Различное нанесение материала, слишком высокая влажность воздуха и низкие температуры (< +10° C) могут привести к ухудшению внешнего вида.

В зависимости от композиции химических веществ могут появляться изменения цвета, которые, тем не менее, не ухудшают функциональность покрытия.

В зависимости от условий эксплуатации препятствующие скольжению свойства StoPox WL 200 ослабевают. В этом случае запечатывающий слой необходимо обновить.

Толщина запечатывающего слоя составляет, как правило, <0,5 мм и сокращается под воздействием механических нагрузок. Это следует принимать во внимание в зависимости от ожидаемого срока эксплуатации.

Если предполагается наносить StoPox WL 200 на старые или новые поверхности из эпоксидной смолы, то в этом случае поверхность необходимо предварительно интенсивно отшлифовать дисковой шлифовальной машинкой с черным кругом, так как в противном случае это может привести к проблемам с распределением водорастворимого лака.

## Технический лист

### StoPox WL 200

**Очистка инструмента** Очистить водой или StoDivers EV 200.

#### Поставка

**Цвет** Цвета по шкале RAL, ограниченно колеруется в соответствии с системой «StoColor», большой выбор цветовых оттенков.

**Упаковка** Ведро и банка

Номер артикула	Обозначение	Тара
03640/012	StoPox WL 200 Set RAL7035	30 кг набор
03640/011	StoPox WL 200 Set RAL7032	30 кг набор
03640/010	StoPox WL 200 Set RAL7030	30 кг набор
03640/009	StoPox WL 200 Set RAL7001	30 кг набор
03640/007	StoPox WL 200 Set RAL7030	12 кг набор
03640/006	StoPox WL 200 Set RAL9016	12 кг набор
03640/005	StoPox WL 200 Set RAL7035	12 кг набор
03640/004	StoPox WL 200 Set RAL7032	12 кг набор
03640/003	StoPox WL 200 Set RAL7001	12 кг набор
03640/008	StoPox WL 200 Set тонируемый	30 кг набор
03640/002	StoPox WL 200 Set артикул набора	12 кг набор

## Технический лист

### StoPox WL 200

#### Хранение

**Условия хранения** Хранить в сухом помещении. Беречь от мороза и прямых солнечных лучей.

**Срок хранения** В оригинальной упаковке до ... (см. упаковку).

#### Заключения / допуски технической экспертизы

#### Обозначение

**Группа продуктов** Промежуточное покрытие

**Код GIS** RE01

**Безопасность** Этот товар обязательно должен маркироваться в соответствии с действующими правилами ЕС.  
При первой покупке Вы получите Листок безопасности ЕС.  
Пожалуйста, обратите внимание на информацию по обращению с продуктом, его хранению и утилизации.  
Практическое руководство по обращению с эпоксидными смолами: «Безопасное обращение с эпоксидными смолами в строительстве».  
А также  
Протокол испытаний по защитному действию рукавиц для работы с химикатами против эпоксидных покрытий «Рукавицы для систем из эпоксидных смол, не содержащих растворителя», а также «Защитные рукавицы: Правильно применять»  
[www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf](http://www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf)

Издано:  
Профессиональный союз строителей  
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin  
Тел. (+49) 30 85781-0, факс. (+49) 30 85781-500, [www.gisbau.de/service](http://www.gisbau.de/service)

Пособие по организации стройки: «Экономичная и безопасная организация стройки»

Издано:  
Агентство по инициативе нового качества работы (INQA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund  
tel. (+49) 231 9071-2171, fax. (+49) 231 9071-2170  
[www.inqa.de/](http://www.inqa.de/) unter Themen/Bauwirtschaft/Wissen und [www.inqa-bauen.de](http://www.inqa-bauen.de)

#### Особые указания

Информация и данные в этом Техническом листе служат обеспечению применения по обычному назначению, либо соответствия обычным целям, и основываются на наших знаниях о опыте. Однако, это не освобождает клиента от самостоятельной проверки продукта на пригодность и правильность применения.  
Применение в областях, однозначно не упомянутых в данном Техническом листе, может осуществляться только после согласования с StoCretec GmbH. Без согласования Вы действуете под собственную ответственность. Особенно это касается комбинаций с другими продуктами.

С выпуском нового Технического листа все предыдущие Технические листы утрачивают свою актуальность. Самую новую редакцию Вы можете найти в Интернете на сайте «[www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)».

StoCretec GmbH  
Gutenbergstraße 6  
D-65830 Kriftel

Тел. (0 61 92) 401 104  
Факс (0 61 92) 401 105  
[info.stocretec.de@stoeu.com](mailto:info.stocretec.de@stoeu.com)  
Internet [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)