Технический лист

StoPox WG 100

Эпоксидная грунтовка, на водной основе

Характеристика

Применение

- для внутренних и наружных работ
- для полов
- для оснований с цементным связующим таких, как бетонные или наливные полы
- наливные полы с окисью магния и сульфатом кальция
- в качестве грунтовки под запечатывающими слоями из StoPox EP на водной основе, либо толстослойными покрытиями
- усилитель сцепления на гладких минеральных основаниях
- усилитель сцепления на старых покрытиях на основе эпоксидной / полиуретановой смолы (протестировать на пробном участке)

Свойства

- очень хорошее сцепление на минеральных поверхностях
- очень хороший усилитель сцепления на старых покрытиях
- пропускает водяной пар
- быстрое затвердевание при комнатной температуре
- в заводских условиях может наполняться кварцевым песком

Внешний вид

- молочно-матовый

Особенности/Указания

- продукт соответствует EN 1504-2
- продукт соответствует EN 13813

Технические данные

Критерий	Норма/ правила проведения испытаний	Значение/ единица	Указания
Прочность сцепления (28 дней)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Вязкость (при 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1200 mPa.s	смесь
Плотность (смесь 23 °C)	EN ISO 2811	1,46 - 1,54 г/см³	
Класс проводимости водяного пара	EN ISO 7783	класс I (высокий) sd < 0,14	

При указании значений брались средние либо приблизительные значения. В связи с использованием в наших продуктах естественного сырья определенные показатели в отдельной партии могут незначительно отличаться без ущерба для качества продукта.

Поверхность основания

Требования

Поверхность должна быть сухой, прочной и свободной от разделяющих, родственных и чужеродных субстанций.
Недостаточно прочные слои и скопления шлама следует удалить.

Степень сухости в соответствии с Правилами восстановления бетона 2001-10, однако, в зависимости от класса бетона. Остаточная влажность может достигать не более 4% по массе при классе бетона до C30/37 и не более 3% по массе при классе бетона C35/45, замеры должны проводиться прибором измерения влажности.

	Температура поверхности должна быть более 8 ˚C и 3 K выше точки росы. Прочность сцепления при растяжении в центре 1,5 N/mm² Наименьший показатель прочности сцепления при растяжении 1,0 N/mm² Оценка наливных полов с окисью магния и сульфатом кальция требует особых знаний.
Подготовка	Поверхность основания следует подготовить соответствующим механическим способом, как напр. дробеструйная очистка, фрезеровка и дальнейшая дробеструйная очистка или струйная обработка твердыми зернами.

Применение

Температура использования	Минимальная температура при применении: + 8 °C Максимальная температура при применении: + 25 °C
Время применения	При +10 °C: около 60 минут При +20 °C: около 45 минут При +30 °C: около 30 минут
Соотношение материала	Компонент A : компонент B = 100,0 : 20,0 массовых долей
Подготовка материала	Компонент A и компонент B поставляются в определенном соотношении и смешиваются в соответствии с ниже указанными данными. Взболтать компонент A, после это добавить весь компонент B. Тихоходным миксером (максимум 300 оборотов/мин.) тщательно перемешать до получения однородной массы. Обязательно тщательно перемешать как с боков, так и со дна, чтобы отвердитель распределился равномерно. Продолжительность смешивания не менее 3 минут. После смешивания перелить в чистую емкость и еще раз взболтать. Не использовать при работе заводскую тару! Температура компонентов при смешивании должна быть не менее 15° C.

Расход

Способ применения	Приблизительный расход	
Смешанный материал в качестве грунтовки	0,3 - 0,50	кг/м²
Смешанный материал	1,5	кг/м²

Расход материала помимо прочего зависит от особенностей применения, поверхности и консистенции. Приведенные данные по расходу представляют собой лишь ориентировочные значения. Точные данные по расходу следует при необходимости определять на объекте.

Структура покрытия	Промышленные полы со средней механической нагрузкой, со способностью к диффузии водяного пара 1. Подготовка поверхности 2. Грунтовка посредством StoPox WG 100 3. Выравнивающее шпатлевание StoPox WG 100, с наполнителем (при выбоинах > 0,5 мм) 4. Финишное покрытие из StoPox WG 100 Усилитель сцепления на старых покрытиях на основе эпоксидной / полиуретановой смолы 1. Подготовка поверхности 2. Усилитель сцепления StoPox WG 100 3. Финишное покрытие, например, StoPox BB OS, StoPox KU 101.
Нанесение	Наносить валиком, ракелем; отвести воздух; в качестве грунтовки: резиновым ракелем и валиком; в качестве смолы с наполнителем: зубчатой кельмой и игольчатым валиком

Промышленные полы со средней механической нагрузкой, со способностью к диффузии водяного пара
1. Подготовка поверхности

2. Грунтовка
StoPox WG 100 можно в зависимости от основания и условий применения разбавить до 10% воды, наносится резиновым ракелем и равномерно распределяется валиком / щеткой.
Расход материала: около 0,3 - 0,5 кг/м², в зависимости от впитывающей способности основания.

3. Выравнивающее шпатлевание (при выбоинах > 0,5 мм)
StoPox WG 100, не разбавляя, наполнить StoQuarz 0,1 - 0,5 мм в пропорции 1,:0,5 до 1:0,8, нанести при помощи резинового ракеля (зуб 5мм, каталог инструментов Sto) и резко протянуть стальной кельмой.
Расход смешанного материала: около 1,5 кг/м² и мм толщины слоя
Расход StoPox WG 100: около 0,8 - 1,0 кг/м² и мм толщины слоя
Готовность для дальнейшей обработки в случае использования в качестве шпатлевки: через примерно 8 - 10 часов при 20° C

4. Финишное покрытие из StoPox WG 100
StoPox WG 100, не разбавляя, нанести зубчатой кельмой / ракелем с треугольным зубом или резиновым ракелем с грубым зубом и выпустить воздух игольчатым валиком.
Расход: около 1,9 кг/м² на мм толщины слоя
Рекомендуемое количество материала: около 3,0 - 4,0 кг/м²
Меньшее количество материала ухудшает свойства растекаемости.

Стальной ракель (каталог инструментов Sto): зуб 48 при расходе около 2,8 кг/м², зуб 78 при расходе около 3,2 кг/м²
Резиновый ракель (каталог инструментов Sto): зуб 8 при расходе около 2,8 кг/м², зуб 10 при расходе около 3,3 кг/м², зуб 12 при расходе около 4,7 кг/м².

Усилитель сцепления на старых покрытиях на основе эпоксидной / полиуретановой смолы
1. Подготовка поверхности

Проверить несущую способность и пригодность поверхности, затем отшлифовать дисковой шлифовальной машиной до получения чистой поверхности (шлифовальный диск с зерном 30, многоцелевая машина Schwamborn STR 702, каталог инструментов фирмы «Inotec»). Пыль и остатки материла после шлифования следует удалить промышленным пылесосом.

2. Усилитель сцепления StoPox WG 100
StoPox WG 100 можно в зависимости от условий применения разбавить до 10% воды, наносится валиком с коротким ворсом.
Расход около 0,1 - 0,2 кг/м² на гладкой не впитывающей поверхности.

3. Финишное покрытие
По истечение времени ожидания – не менее 8 часов (при температуре воздуха 23° C) и не более 48 часов (при температуре воздуха 10° C) наносится финишное покрытие StoPox BB OS, StoPox KU 101, либо StoPur IB 501 в соответствии с техническими листами.

	Указание: При работе с системами покрытия на водной основе следует обеспечить достаточную циркуляцию воздуха. Однако сквозняков следует избегать. Различное нанесение материала, слишком высокая влажность воздуха и низкие температуры (<12° C) могут привести к ухудшению внешнего вида. Различное нанесение материала, слишком высокая влажность воздуха и низкие температуры могут привести к ухудшению внешнего вида (различия по степени глянцевости). Прямые солнечные лучи, высокие температуры и недостаточная влажность воздуха приводят к быстрому затвердеванию, этого следует избегать (образование корки/наросты/видимые следы ракеля). При обработке старых покрытий необходимо провести анализ связующего вещества старого покрытия силами аналитического отдела Sto. Нанесение на пробный участок и проверка сцепляющей способности перед покрытием должны производиться силами клиента. Эластичные реактивные смолы нельзя перекрывать неэластичными реактивными смолами.
Высыхание, затвердевание, время для дальнейшей обработки	Время для дальнейшей обработки при использовании в качестве грунтовки с водянистыми эпоксидными смолами: При 10 °C: около 16 часов При 20 °C: около 4 часов При 30 °C: около 2 часов
Очистка инструмента	Промыть водой.
Указания, рекомендации, специальное, прочее	Сертификат/-ы соответствия Вы можете получить в Центре технической информации StoCretec Общие указания по применению см. www.stocretec.de Указанный в CE-маркировке класс износостойкости относится к гладкому не обсыпанному покрытию.

Поставка

Упаковка Ведро и банка

	Номер артикула	**Обозначение**	**Тара**
	00562/001	StoPox WG 100 артикул набора	12 кг набор
	00562/003	StoPox WG 100 артикул набора	30 кг набор

Технический лист

StoPox WG 100

Хранение	
Условия хранения	Хранить в сухом помещении. Беречь от мороза и прямых солнечных лучей.
Срок хранения	В оригинальной упаковке до … (см. упаковку).

Заключения / допуски технической экспертизы	

Обозначение	
Группа продуктов	Грунтовка
Безопасность	Этот товар обязательно должен маркироваться в соответствии с действующими правилами ЕС. При первой покупке Вы получите Листок безопасности ЕС. Пожалуйста, обратите внимание на информацию по обращению с продуктом, его хранению и утилизации. Практическое руководство по обращению с эпоксидными смолами: «Безопасное обращение с эпоксидными смолами в строительстве». А также Протокол испытаний по защитному действию рукавиц для работы с химикатами против эпоксидных покрытий «Рукавицы для систем из эпоксидных смол, не содержащих растворителя», а также «Защитные рукавицы: Правильно применять» www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf Издано: Профессиональный союз строителей Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin Тел. (+49) 30 85781-0, факс. (+49) 30 85781-500 , www.gisbau.de/service Пособие по организации стройки: «Экономичная и безопасная организация стройки» Издано: Агентство по инициативе нового качества работы (INQA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund tel. (+49) 231 9071-2171, fax. (+49) 231 9071-2170 www.inqa.de/ unter Themen/Bauwirtschaft/Wissen und www.inqa-bauen.de

Технический лист

StoPox WG 100

Особые указания

Информация и данные в этом Техническом листе служат обеспечению применения по обычному назначению, либо соответствия обычным целям, и основываются на наших знаниях о опыте. Однако, это не освобождает клиента от самостоятельной проверки продукта на пригодность и правильность применения.
Применение в областях, однозначно не упомянутых в данном Техническом листе, может осуществляться только после согласования с StoCretec GmbH. Без согласования Вы действуете под собственную ответственность. Особенно это касается комбинаций с другими продуктами.

С выпуском нового Технического листа все предыдущие Технические листы утрачивают свою актуальность. Самую новую редакцию Вы можете найти в Интернете на сайте «www.stocretec.de».

StoCretec GmbH
Gutenbergstraße 6
D-65830 Kriftel

Тел. (0 61 92) 401 104
Факс (0 61 92) 401 105
info.stocretec.de@stoeu.com
Internet www.stocretec.de