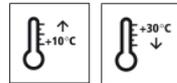


Технический лист

StoPox MS 200

Эпоксидный водорастворимый лак,
матовый, с низким уровнем выделений



Характеристика

Применение

- для внутренних и наружных работ
- для оснований с цементным связующим
- наливные полы с оксидом магния и сульфатом кальция
- в качестве цветного запечатывающего слоя для промышленных полов и транспортных площадок
- в качестве матирующего запечатывающего слоя для (старых) покрытий на основе эпоксидной смолы

Свойства

- проводит водяной пар
- очень хорошее сцепление с основанием
- очень хорошее распределение по поверхности плотных оснований и старых покрытий
- очень хорошая устойчивость к царапинам и истиранию

Внешний вид

- матовый

Особенности/Указания

- не предназначен для площадок с высокой механической нагрузкой
- продукт соответствует EN 1504-2
- продукт соответствует EN 13813

Технические данные

Критерий	Норма/ правила проведения испытаний	Значение/ единица	Указания
Прочность сцепления (28 дней)	EN 1542	> 2,0 МПа	
Вязкость (при 23 °С)	EN ISO 3219	270 - 430 мПа.с	смесь
Плотность (смесь 23 °С)	EN ISO 2811	1,21 - 1,29 г/см ³	
Истирание	EN ISO 5470-1	29 мг	CS 10/1000U/1000g
Класс проводимости водяного пара	EN ISO 7783	класс I (высокий)	Классификация на основе DIN EN 1504-2

При указании значений брались средние либо приблизительные значения. В связи с использованием в наших продуктах натурального сырья определенные показатели в отдельной партии могут незначительно отличаться без ущерба для качества продукта.

Поверхность основания

Требования

Поверхность должна быть сухой, прочной и свободной от разделяющих, родственных и чужеродных субстанций.
Недостаточно прочные слои и скопления шлама следует удалить.

Степень сухости в соответствии с Правилами восстановления бетона 2001-10, однако, в зависимости от класса бетона. Остаточная влажность может достигать не более 4% по массе при классе бетона до C30/37 и не более 3% по массе при классе бетона C35/45, замеры должны проводиться прибором измерения влажности.

Технический лист

StoPox MS 200

Температура поверхности основания должна быть более +10 °C и 3 К выше точки росы.
Прочность сцепления при растяжении в центре 1,5 N/mm²
Наименьший показатель прочности сцепления при растяжении 1,0 N/mm²

Оценка наливных полов с окисью магния и сульфатом кальция требует особых знаний.

Подготовка	<p>Поверхность основания следует подготовить соответствующим механическим способом, как напр. дробеструйная очистка, фрезеровка и дальнейшая дробеструйная очистка или струйная обработка твердыми зёрнами. Старые покрытия необходимо основательно зашлифовать.</p> <p>При размере шероховатостей > 0,5 мм необходимо произвести выравнивающее шпаклевание.</p>	
Применение		
Температура использования	<p>Минимальная температура при применении: + 10 °C Максимальная температура при применении: + 30 °C</p>	
Время применения	<p>При +10 °C: около 60 минут При +20 °C: около 45 минут При +30 °C: около 30 минут</p>	
Соотношение материала	<p>Компонент А : компонент В = 100,0 : 40,0 массовых долей</p>	
Подготовка материала	<p>Компонент А и компонент В поставляются в определенном соотношении и смешиваются в соответствии с ниже указанными данными. Взболтать компонент А, после это добавить весь компонент В. Тихоходным миксером (максимум 300 оборотов/мин.) тщательно перемешать до получения однородной массы. Обязательно тщательно перемешать как с боков, так и со дна, чтобы отвердитель распределился равномерно. Продолжительность смешивания не менее 3 минут. После смешивания перелить в чистую емкость и еще раз взболтать. Не использовать при работе заводскую тару!</p> <p>Температура компонентов при смешивании должна быть не менее +15° C.</p>	
Расход	<p>Способ применения</p> <p>в качестве запечатающего слоя, в зависимости от основания</p>	<p>Приблизительный расход</p> <p>0,15 - 0,25 кг/м²</p> <p>Расход материала помимо прочего зависит от особенностей применения, поверхности и консистенции. Приведенные данные по расходу представляют собой лишь ориентировочные значения. Точные данные по расходу следует при необходимости определять на объекте.</p>
Структура покрытия	<p>Покрытие для промышленных полов с легкой механической нагрузкой.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовка поверхности основания 2. Грунтовка посредством StoPox MS 200 3. Запечатающий слой из StoPox MS 200 4. Обработка поверхности StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (при необходимости) 	
Нанесение	<p>Покрытие для промышленных полов с легкой механической нагрузкой на минеральных основаниях.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовка поверхности основания 2. Грунтовка посредством StoPox MS 200 <p>StoPox MS 200 может в зависимости от основания и условий применения разводиться до 10%-ми воды Расход: около 0,15 - 0,25 кг/м², на каждый проход</p>	

Технический лист

StoPox MS 200

3. Запечатывающий слой из StoPox MS 200

Неразбавленный StoPox MS 200 наносится крест на крест нейлоновым валиком (длина ворса 13-14 мм, например, Sto-лакировальный валик Nylon RS 13).
В зависимости от цветового оттенка может понадобиться 1-2 прохода.

Материал необходимо наносить равномерно. Рекомендуется использование выравнивающей решетки.

Расход: около 0,15 - 0,25 кг/м², на каждый проход

StoPox MS 200 может распыляться безвоздушным способом.

Просим Вас при таком применении согласовать это с нашим Техническим информационным центром (тел.: 06192-401104).

В зависимости от цвета и основания может понадобиться несколько проходов StoPox ms 200 для достижения гомогенной кроющей способности.

4. Обработка поверхности StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (при необходимости)

Средство для обработки наносится равномерным тонким слоем на чистый затвердевший промышленный пол. Материал наносится предварительно увлажненной шваброй «Wischmop». Оставить пол достаточно просохнуть, примерно на 20-30 мин.

При втором проходе материал наносится поперек предыдущего прохода. Необходимо в обязательном порядке соблюдать время высыхания между проходами. В зависимости от ожидаемой нагрузки может понадобиться несколько проходов.

Расход: около 30 - 50 мл/м², на каждый проход.

Пожалуйста, обратите внимание: При работе следует избегать попадания прямых солнечных лучей, высоких температур и сквозняков (смотри Reinigungs- und Pflegeanleitung/Руководство по очистке и уходу).

Запечатывающий слой для старых и новых покрытий на основе эпоксидной смолы

1. При необходимости подготовка поверхности старого покрытия

2. Запечатывающий слой из StoPox MS 200

Неразбавленный StoPox MS 200 наносится крест на крест нейлоновым валиком (длина ворса 13-14 мм, например, Sto-лакировальный валик Nylon RS 13).
В зависимости от цветового оттенка может понадобиться 1-2 прохода.

Материал необходимо наносить равномерно. Рекомендуется использование выравнивающей решетки.

Расход: около 0,15 - 0,25 кг/м², на каждый проход

StoPox MS 200 может распыляться безвоздушным способом.

Просим Вас при таком применении согласовать это с нашим Техническим информационным центром (тел.: 06192-401104).

В зависимости от цвета и основания может понадобиться несколько проходов StoPox MS 200 для достижения гомогенной кроющей способности.

4. Обработка поверхности StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (при необходимости)

Средство для обработки наносится равномерным тонким слоем на чистый затвердевший промышленный пол. Материал наносится предварительно увлажненной шваброй «Wischmop». Оставить пол достаточно просохнуть, примерно на 20-30 мин.

При втором проходе материал наносится поперек предыдущего прохода. Необходимо в обязательном порядке соблюдать время высыхания между проходами. В зависимости от ожидаемой нагрузки может понадобиться несколько проходов.

Расход: около 30 - 50 мл/м², на каждый проход.

Технический лист StoPox MS 200

Указание:

Не предназначен для площадок с высокой механической нагрузкой.

Уровень гляцевости StoPox MS 200 может быть значительно повышен при помощи средств для обработки, или в результате колеровки.

При работе с системами покрытия на водной основе следует обеспечить достаточную циркуляцию воздуха. Однако сквозняков следует избегать. Различное нанесение материала, слишком высокая влажность воздуха и низкие температуры (< +10° C) могут привести к ухудшению внешнего вида, например, к различиям в уровне гляцевости.

В зависимости от композиции химических веществ могут появляться изменения цвета, которые, тем не менее, не ухудшают функциональность покрытия.

Толщина запечатающего слоя составляет, как правило, <0,5 мм и сокращается под воздействием механических нагрузок. Это следует принимать во внимание в зависимости от ожидаемого срока эксплуатации.

При использовании для наружных работ в соответствии со спецификой материала следует рассчитывать на пожелтение и обмеловывание поверхности.

StoPox MS 200 не обладает свойствами для заделки трещин.

Компонент A StoPox MS 200 несовместим с компонентами B групп продуктов StoPox WB / WL/ WG.

Молочно белый цвет компонента B является причиной того, что цвет материала после смешивания сначала кажется значительно более светлым. Окончательный цвет устанавливается лишь после затвердевания.

Высыхание, затвердевание, время для дальнейшей обработки	Время для дальнейшей обработки: При +12 °C: около 24 часов При +20 °C: около 12 часов При +30 °C: около 8 часов	
Очистка инструмента	Промыть водой либо StoDivers EV 200.	
Указания, рекомендации, специальное, прочее	Сертификат/-ы соответствия Вы можете получить в Центре технической информации StoCretec Общие указания по применению см. www.stocretec.de (продукты), а также в приложении к актуальному руководству «Технические листы». Указанный в CE-обозначении класс истираемости распространяется на гладкое необсыпанное покрытие.	
Поставка		
Цвет	Цвета по шкале RAL, система цветов StoColor – ограниченный выбор цветовых оттенков, большая гамма цветов	
Упаковка	Ведро и банка	
Номер артикула	Обозначение	Тара
09351/001	StoPox MS 200 Set тонируемый	17,5 кг набор

Технический лист

StoPox MS 200

Хранение

Условия хранения Хранить в сухом помещении. Беречь от мороза и прямых солнечных лучей.

Срок хранения В оригинальной упаковке до ... (см. упаковку).

Заключения / допуски технической экспертизы

Обозначение

Группа продуктов Водорастворимый лак

Код GIS RE01

Безопасность

Этот продукт обязательно должен маркироваться в соответствии с действующими правилами ЕС.

При первой покупке Вы получите Листок безопасности ЕС.

Пожалуйста, обратите внимание на информацию по обращению с продуктом, его хранению и утилизации.

Практическое руководство по обращению с эпоксидными смолами: «Безопасное обращение с эпоксидными смолами в строительстве».

А также

Протокол испытаний по защитному действию рукавиц для работы с химикатами против эпоксидных покрытий «Рукавицы для систем из эпоксидных смол, не содержащих растворителя», а также «Защитные рукавицы: Правильно применять»
www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf

Издано:

Профессиональный союз строителей

Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin

Тел. (+49) 30 85781-0, факс. (+49) 30 85781-500 , www.gisbau.de/service

Пособие по организации стройки: «Экономичная и безопасная организация стройки»

Издано:

Агентство по инициативе нового качества работы (INQA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund

tel. (+49) 231 9071-2171, fax. (+49) 231 9071-2170

[www.inqa.de/ unter Themen/Bauwirtschaft/Wissen und www.inqa-bauen.de](http://www.inqa.de/)

Особые указания

Информация и данные в этом Техническом листе служат обеспечению применения по обычному назначению, либо соответствия обычным целям, и основываются на наших знаниях о опыте. Однако, это не освобождает клиента от самостоятельной проверки продукта на пригодность и правильность применения.

Применение в областях, однозначно не упомянутых в данном Техническом листе, может осуществляться только после согласования с StoCretec GmbH. Без согласования Вы действуете под собственную ответственность. Особенно это касается комбинаций с другими продуктами.

С выпуском нового Технического листа все предыдущие Технические листы утрачивают свою актуальность. Самую новую редакцию Вы можете найти в Интернете на сайте «www.stocretec.de».

StoCretec GmbH
Gutenbergstraße 6
D-65830 Kriftel

Тел. (0 61 92) 401 104
Факс (0 61 92) 401 105
info.stocretec.de@stoeu.com
Internet www.stocretec.de